

Sayın Yetkili,

Öğrencimizin staj başvurusu uygun bulunduğu takdirde, bu formu dikkatli bir şekilde doldurarak başvuru dilekçesiyle birlikte Staj Komisyonuna ulaştırılması gerekmektedir. İlgili ve yardımlarınız için teşekkür eder, iyi çalışmalar dileriz.

ÖLÇME TEKNİĞİ	X	TALAŞLI İMALAT	X	KAYNAK TEKNİKLERİ	X	FABRİKA ORGANİZASYONU	X
Kumpaslar		Klasik torna tezgahı		Oksi-Asetilen Kaynağı		Hammadde Temini	
Mikrometreler		CNC torna tezgahı		Elektrik Ark Kaynağı		Montaj Hattı	
Masterlar		Klasik freze tezgahı		Tozaltı Kaynağı		Maliyet Analizi	
Komparatörler		CNC freze tezgahı		MIG-MAG Kaynağı		Kalite Kontrol	
CMM		Matkap tezgahı		TIG Kaynağı		İş Güvenliği	
Sıcaklık ve basınç ölçme		Robotik Sistemler		Nokta Kaynağı		Satış – Satın Alma	
Diğer ölçme teknikleri		Testere tezgahı		Sürtünme kaynağı		Üretim Planlama	
		Taşlama tezgahı		Lazer Kaynağı		Ar-Ge Birimi	
TERSİNE MÜHENDİSLİK	X	Elektro ve Tel Erozyon		Diğer kaynak teknikleri...		Teknik resim ve Projelendirme Birimi	
CMM Sistemleri		CNC işleme merkezi				Stok Sistemleri Birimi	
Lazer Sarama		Diğer tezgahlar		MÜHENDİSLİKTE BİLGİSAYAR UYGULAMALARI	X		
Optik Tarama Sistemleri				CAD		İŞYERİ FAALİYET ALANI	X
Diğer Sistemler		TALAŞSIZ İMALAT	X	CAM		Döküm Tesisleri	
		Haddeleme		CAE (Analiz)		Kalıp Sanayi	
DÖKÜM TEKNİKLERİ	X	Ekstrüzyon				Otomotiv Sanayi	
Maça hazırlama		Serbest dövme-basma		FABRİKA BİRİMLERİ	X	Motor Fabrikaları	
Kumlama		Kalıpta dövme-basma		AR-GE Birimi		Makine İmalat	
Model		Robotik Sistemler		Tasarım Birimi		Otomotiv Yan Sanayi	
Kalıp hazırlama		Tel çekme		Kalite Kontrol Birimi		Plastik Sanayii	
Kum kalıba döküm teknikleri		Boru imalatı		Diğer Birimler		Elektrikli Ev Aletleri	
Kokil kalıba döküm		Kalıp imalatı				Elektronik Sanayi	
Hassas döküm		Sıvama		İŞYERİ BİLGİLERİ	X	Kablo Üretim Tesisleri	
Basınçlı döküm		Isıl İşlem Birimi		Çalışan Makine Mühendisi Sayısı		Demir-Çelik Üretimi	
Savurma döküm		Pres ve şahmerdanlar		Çalışan Ürün Tasarımcı Sayısı		Diğer Faaliyet Alanları	
Seramik kalıba döküm		Saç şekillendirme		Çalışan İşçi Sayısı			
Sürekli döküm		Kompozit Sistemler Birimi					
Özel döküm teknikleri.....		Kaplama Birimi					

STAJ YERİNİN ADI VE ADRESİ:**Adı Soyadı:****Unvanı:****Tarih:****Onay**